

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

ГК «Прогрессивные Решения»

Астрахань	+7 (851) 299-46-80	Курск	+7 (471) 223-80-45	Саратов	+7 (845) 239-86-35
Барнаул	+7 (385) 237-96-76	Липецк	+7 (474) 220-01-75	Смоленск	+7 (481) 251-55-32
Белгород	+7 (472) 220-58-80	Москва	+7 (499) 404-24-72	Ставрополь	+7 (865) 257-76-63
Владимир	+7 (492) 249-51-33	Набережные Челны	+7 (855) 291-01-32	Сургут	+7 (346) 277-96-35
Волгоград	+7 (844) 245-94-42	Нижний Новгород	+7 (831) 200-34-65	Тверь	+7 (482) 239-50-56
Екатеринбург	+7 (343) 302-14-75	Новосибирск	+7 (383) 235-95-48	Тула	+7 (487) 244-05-30
Ижевск	+7 (341) 220-90-75	Омск	+7 (381) 299-16-70	Тюмень	+7 (345) 256-94-75
Казань	+7 (843) 207-19-05	Оренбург	+7 (353) 248-64-35	Ульяновск	+7 (842) 242-51-95
Калининград	+7 (401) 272-21-36	Пермь	+7 (342) 233-81-65	Уфа	+7 (347) 258-82-65
Кемерово	+7 (384) 221-56-70	Ростов-на-Дону	+7 (863) 309-14-65	Хабаровск	+7 (421) 292-95-69
Киров	+7 (833) 220-58-70	Рязань	+7 (491) 277-61-95	Чебоксары	+7 (835) 228-50-89
Краснодар	+7 (861) 238-86-59	Самара	+7 (846) 219-28-25	Челябинск	+7 (351) 277-89-65
Красноярск	+7 (391) 989-82-67	Санкт-Петербург	+7 (812) 660-57-09	Ярославль	+7 (485) 267-02-35

сайт: asta.pro-solution.ru эл. почта: atn@pro-solution.ru телефон: 8 800 511 88 70

Поставка оборудования по России и странам Таможенного союза.

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ АСТА

СЕРИИ ОК133

Описание

Обратный клапан — вид защитной трубопроводной арматуры, предназначенный для автоматического предотвращения обратного потока рабочей среды. Преимущественно применяется в обвязках насосного и котельного оборудования, узлах отвода конденсата, системах ГВС, ХВС, отопления и т.д.

Особенности конструкции

- ♦ Седловое уплотнение «металл по металлу»
- ♦ Ремонтопригодная конструкция

Технические характеристики

Номинальный диаметр DN	15–300
Условное давление PN	40 бар
Температура рабочей среды	От –40 °С до 400 °С
Рабочая среда	Вода, пар, воздух и другие газы и жидкости, совместимые с материалами конструкции клапана
Давление открытия	0,1 бар
Тип присоединения	Фланцевый по ГОСТ 33259-2015



Ограничение применений

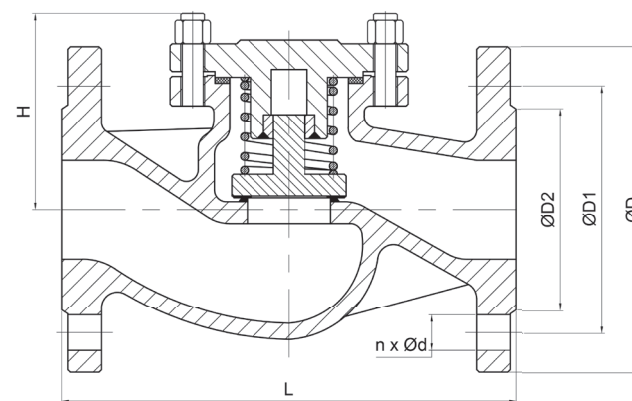
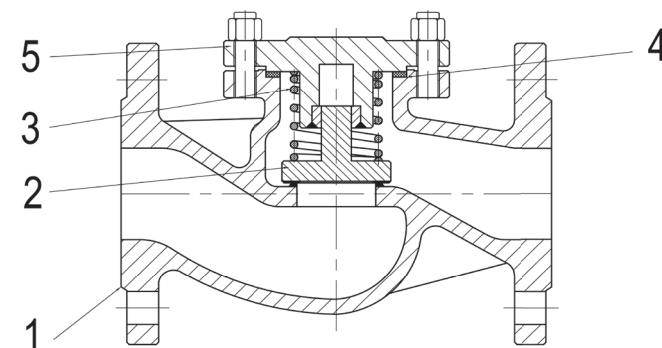
Давление рабочей среды	Максимальная температура рабочей среды
23,8 бар	400 °С
27,6 бар	300 °С
33,3 бар	200 °С
37,1 бар	100 °С
40 бар	50 °С

Спецификация материалов

№	Наименование	Материал
1	Корпус	Углеродистая сталь GS-C25+13Cr
2	Диск	Углеродистая сталь A105+13Cr
3	Пружина	Нержавеющая сталь SS 304
4	Уплотнение корпуса	Графит
5	Крышка	Углеродистая сталь GS-C25+13Cr

Массогабаритные характеристики

DN	L, мм	H, мм	ØD, мм	ØD1, мм	ØD2, мм	n x Ød, мм	Kvs, м³/ч	Масса, кг
15	130	70	95	65	45	4x14	4,5	3,8
20	150	70	105	75	58	4x14	8,1	4,9
25	160	80	115	85	68	4x14	12,5	5,9
32	180	80	140	100	78	4x18	20,6	7,1
40	200	90	150	110	88	4x18	32,2	10,4
50	230	95	165	125	102	4x18	57,0	12,3
65	290	125	185	145	122	8x18	84,9	22,7
80	310	135	200	160	138	8x18	127,0	28,5
100	350	150	235	190	162	8x22	225,9	40,0
125	400	180	270	220	188	8x26	338,0	64,0
150	480	240	300	250	218	8x26	484,2	90,0
200	600	280	375	320	285	12x30	835,6	170,0
250	730	320	450	385	345	12x33	1255,9	240,0
300	850	395	515	450	410	16x33	1810,9	370,0



Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, дизайн и комплектацию изделия без предварительного уведомления

Расшифровка маркировки

Маркировка: АСТА - ОК 1 1 3 - М DN 50 PN 16 T 300

Торговая марка	АСТА
Тип	ОК
Тип конструкции	Подъемный 1 Дисковый 3
Материал корпуса	Серый чугун 1 Углеродистая сталь 3 Нержавеющая сталь AISI 304 4 Нержавеющая сталь AISI 316 5
Тип присоединения	Резьбовой (тип резьбы, не указывать для исп. G) 1 Межфланцевый 2 Фланцевый (исп. уплотнительной поверхности, не указывать для исп. B) 3
Материал уплотнения затвора	«Металл-металл» М PTFE Ф
Номинальный диаметр, DN	...
Условное давление, PN	...
Максимальная температура рабочей среды, T _{max} , °C	...
ПРИМЕР ЗАКАЗА: АСТА ОК113-М-50-16-300	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

ГК «Прогрессивные Решения»

Астрахань	+7 (851) 299-46-80	Курск	+7 (471) 223-80-45	Саратов	+7 (845) 239-86-35
Барнаул	+7 (385) 237-96-76	Липецк	+7 (474) 220-01-75	Смоленск	+7 (481) 251-55-32
Белгород	+7 (472) 220-58-80	Москва	+7 (499) 404-24-72	Ставрополь	+7 (865) 257-76-63
Владимир	+7 (492) 249-51-33	Набережные Челны	+7 (855) 291-01-32	Сургут	+7 (346) 277-96-35
Волгоград	+7 (844) 245-94-42	Нижний Новгород	+7 (831) 200-34-65	Тверь	+7 (482) 239-50-56
Екатеринбург	+7 (343) 302-14-75	Новосибирск	+7 (383) 235-95-48	Тула	+7 (487) 244-05-30
Ижевск	+7 (341) 220-90-75	Омск	+7 (381) 299-16-70	Тюмень	+7 (345) 256-94-75
Казань	+7 (843) 207-19-05	Оренбург	+7 (353) 248-64-35	Ульяновск	+7 (842) 242-51-95
Калининград	+7 (401) 272-21-36	Пермь	+7 (342) 233-81-65	Уфа	+7 (347) 258-82-65
Кемерово	+7 (384) 221-56-70	Ростов-на-Дону	+7 (863) 309-14-65	Хабаровск	+7 (421) 292-95-69
Киров	+7 (833) 220-58-70	Рязань	+7 (491) 277-61-95	Чебоксары	+7 (835) 228-50-89
Краснодар	+7 (861) 238-86-59	Самара	+7 (846) 219-28-25	Челябинск	+7 (351) 277-89-65
Красноярск	+7 (391) 989-82-67	Санкт-Петербург	+7 (812) 660-57-09	Ярославль	+7 (485) 267-02-35

сайт: asta.pro-solution.ru эл. почта: atn@pro-solution.ru телефон: 8 800 511 88 70

Поставка оборудования по России и странам Таможенного союза.